

Mk 2						Halbspitzen	
Ø D	L	L 1	L 2	a	Ø A	L 3	C
Ø 2.5	108	107.0	64.0	4.0	17.780	25	1.9
Ø 3	108	106.5	64.0	4.0	17.780	25	2.2
Ø 4	108	106.0	64.0	4.0	17.780	25	2.7
Ø 5	108	105.5	64.0	4.0	17.780	25	3.2
Ø 6	108	105.0	64.0	4.0	17.780	25	3.8
Ø 7	108	104.5	64.0	4.0	17.780	25	4.3
Ø 8	108	104.0	64.0	4.0	17.780	25	4.8
Ø 10	108	103.0	64.0	4.0	17.780	25	5.9
Ø 12	108	102.0	64.0	4.0	17.780	25	7.0

Mk 3						Halbspitzen	
Ø D	L	L 1	L 2	a	Ø A	L 3	C
Ø 2.5	128	127.0	80.5	4.5	23.825	25	1.9
Ø 3	128	126.5	80.5	4.5	23.825	25	2.2
Ø 4	128	126.0	80.5	4.5	23.825	25	2.7
Ø 5	128	125.5	80.5	4.5	23.825	25	3.2
Ø 6	128	125.0	80.5	4.5	23.825	25	3.8
Ø 7	128	124.5	80.5	4.5	23.825	25	4.3
Ø 8	128	124.0	80.5	4.5	23.825	25	4.8
Ø 10	128	123.0	80.5	4.5	23.825	25	5.9
Ø 12	128	122.0	80.5	4.5	23.825	25	7.0

Mk 4						Halbspitzen	
Ø D	L	L 1	L 2	a	Ø A	L 3	C
Ø 2.5	158	157.0	102.7	5.3	31.267	28	1.9
Ø 3	158	156.5	102.7	5.3	31.267	28	2.2
Ø 4	158	156.0	102.7	5.3	31.267	28	2.7
Ø 5	158	155.5	102.7	5.3	31.267	28	3.2
Ø 6	158	155.0	102.7	5.3	31.267	28	3.8
Ø 7	158	154.5	102.7	5.3	31.267	28	4.3
Ø 8	158	154.0	102.7	5.3	31.267	28	4.8
Ø 10	158	153.0	102.7	5.3	31.267	28	5.9
Ø 12	158	152.0	102.7	5.3	31.267	28	7.0

Präzisionsspitzen mit Abdrückgewinde (DIN 807) sind ebenfalls lieferbar.

Mk 1 und Mk 5 bzw. Ø 2 / Ø 16 / Ø 20 auf Anfrage lieferbar.

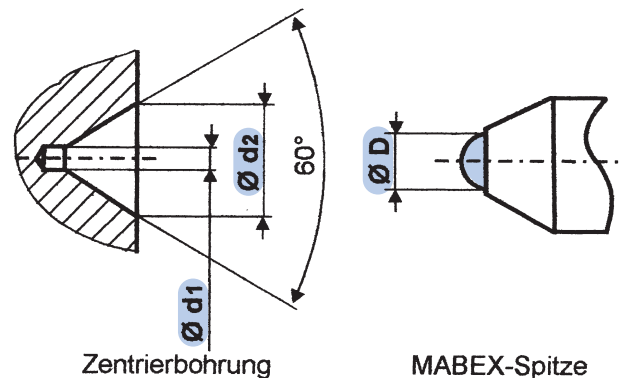
Sonderausführungen nach Ihren Zeichnungen möglich.

Morsekonus						Einsatzbereich ⇒ d <sub>2</sub> (mm)														
1	2	3	4	5	Ø D	2	3	4	5	6	7	8	9	10	15	20	25	30	35	
Bestellnummern																				
	3111.0011 3211.0012	3112.0012 3212.0012	3113.0012 3213.0012	3114.0012 3214.0012	<b>20</b>															
	3111.0010 3211.0011	3112.0011 3212.0011	3113.0011 3213.0011	3114.0011 3214.0011	<b>16</b>															
3110.0010 3210.0010	3111.0009 3211.0010	3112.0010 3212.0010	3113.0010 3213.0010	3114.0010 3214.0010	<b>12</b>															
3110.0009 3210.0009	3111.0008 3211.0009	3112.0009 3212.0009	3113.0009 3213.0009	3114.0009 3214.0009	<b>10</b>															
3110.0008 3210.0008	3111.0007 3211.0008	3112.0008 3212.0008	3113.0008 3213.0008	3114.0008 3214.0008	<b>8</b>															
3110.0007 3210.0007	3111.0006 3211.0007	3112.0007 3212.0007	3113.0007 3213.0007	3114.0007 3214.0007	<b>7</b>															
3110.0006 3210.0006	3111.0005 3211.0006	3112.0006 3212.0006	3113.0006 3213.0006	3114.0006 3214.0006	<b>6</b>															
3110.0005 3210.0005	3111.0020 3211.0005	3112.0005 3212.0005	3113.0005 3213.0005	3114.0005 3214.0005	<b>5</b>															
3110.0004 3210.0004	3111.0004 3211.0004	3112.0004 3212.0004	3113.0004 3213.0004	3114.0004 3214.0004	<b>4</b>															
3110.0003 3210.0003	3111.0003 3211.0003	3112.0003 3212.0003	3113.0003 3213.0003	3114.0003 3214.0003	<b>3</b>															
3110.0002 3210.0002	3111.0002 3211.0002	3112.0002 3212.0002	3113.0002 3213.0002	3114.0002 3214.0002	<b>2.5</b>															
3110.0001 3210.0001	3111.0001 3211.0001	3112.0001 3212.0001	3113.0001 3213.0001	3114.0001 3214.0001	<b>2</b>															
3111.0009 3211.0010	Vollspitze Halbspitze (Kursiv-Schrift)					0.8	1	1.25	1.6	2	2.5	3.15	4	5	6.3	8	10			
	auf Anfrage					Zentrierbohrung DIN 332 Form A, B, C														
						Einsatzbereich ⇒ d <sub>1</sub> (mm)														

## Beispiele:

- a.) Bestimmen der Zentrierbohrung für eine MABEX-Spitze:

Kugel-Ø D = 5 mm → Zentrierbohrung 2.5  
 oder Ø d<sub>1</sub> max. = 2.9 mm, Ø d<sub>2</sub> min. = 5 mm



- b.) Bestimmen der MABEX-Spitze bei gegebener Zentrierbohrung:

Zentrierbohrung: 2 → Kugel-Ø = 4 mm

- c.) Berechnung des Kugel-Berührungs-Ø für ein 60° Zentrum:

$$\text{Berührungs-Ø} = 0.866 \times \text{Ø D}$$

